

دفتر الشروط ومواصفات الفنية الخاصة بتوريد وتركيب وتشغيل آلة
فرز ألوان وطباعة وإظهار بلاكات خاصة بآلة الطباعة أوفست مع
تقديم القطع التبديلية اللازمة لتشغيل سنتي عمل

الغاية من المشروع :

دفتر الشروط ومواصفات الفنية الخاصة بتوريد وتركيب وتشغيل آلة فرز ألوان وطباعة وإظهار
بلاكات خاصة بآلة الطباعة أوفست والتدريب عليها لصالح دائرة الغلافات باللاذقية وذلك وفق
الشروط ومواصفات الفنية التالية :

- عمل الآلة مؤلف من ثلاثة مراحل هي مرحلة فرز الألوان - مرحلة طباعة البلاك -
مرحلة إظهار البلاك وتصميغه.
- يجب أن تكون الآلة بجميع أجزائها ومكوناتها جديدة غير مجددة غير قابلة للصدأ والتآكل
- البلاكات التي تعمل عليها من الأنواع عالية الجودة والمتوفرة في السوق المحلية بأسعار
اقتصادية.
- قياس البلاك الأعظمي المستخدم لا يقل عن (٧٤×٦٠×٥) سم .
- قياس البلاك الأصغري المستخدم لا يزيد عن (٣٥×٥٠) سم .
- سماكة البلاكات التي تعمل عليها تتراوح بين (٠.١٥-٠.٣) مم .
- تعمل بواسطة نظام تحكم متطور يتحكم بجميع مرافق الآلة .

يجب أن يتوفر في الآلة مايلي :

- إظهار جميع الأعطال في حال حدوثها على شاشة الإظهار والتحكم والدلالة على مكانها.
- نظام التشغيل وفرز الألوان يقبل التصاميم ذات الامتداد (eps)
- نظام الإظهار والتصميم في الآلة اقتصادي للتقليل من كمية المواد المستهلكة من (حمض
إظهار + صمغ) .
- وجود كافة الحمايات اللازمة لحماية العمال والآلة .

يجب أن يورد مع الآلة مايلي :

- عدة مناسبة للقيام بجميع أعمال الصيانة والمعايرة اللازمة .



- جهاز كمبيوتر بمواصفات ملائمة للربط مع الآلة وبرامج التصميم المستخدمة حالياً في دائرتنا (برنامج CorelDraw).
- جميع المخططات الكهربائية والميكانيكية وكاتلوكات التشغيل والصيانة والأجهزة المرفقة يجب أن تكون أصلية (غير مصورة فوتوكوبي) وواضحة ومفصلة .
- وجود المخططات الكهربائية والميكانيكية على (CD) .

يجب أن يبين العارض بعرضه مايلي :

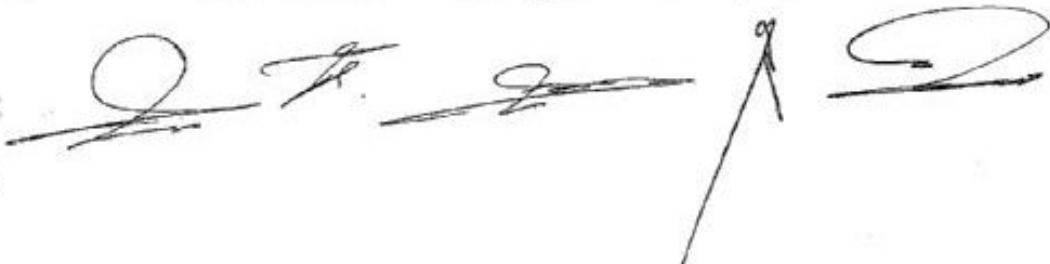
- شرح كل من (نوعية ومواصفات البلاكات التي تعمل على الآلة -مرحلة فرز الألوان -مرحلة الطبع - مرحلة الاظهار والغسيل مرحلة التصنيع - الحركة الميكانيكية للآلة. - نظام وحدة التحكم والمراقبة).
- بيان مفصل عن وزن الآلة وأبعادها (الطول - العرض - الارتفاع) .
- الاستطاعة الكهربائية للآلة مع جميع الأجهزة المتممة لها .
- ذكر أي ميزات أخرى مجهزة بها آلة الـ ctp غير المطلوبة بالشرح.
- ذكر مدة التوريد والتركيب والتشغيل والتدريب كل على حدة بالإضافة إلى تحديد مدة التسليم الكلية على أن تكون أجور التركيب والتشغيل والتدريب مستقلة عن سعر الآلة وملحقاتها وموضحة بشكل صريح في العرض المالي ، ويتم التدريب داخلياً على القيام بأعمال الصيانة وكشف الأعطال وإصلاحها والتشغيل وذلك لثلاثة عمال على الأقل لمدة أسبوع.

ملاحظات هامة :

1. يجب أن يتضمن العرض الفني للآلة مدة التوريد والتركيب والتشغيل والتدريب ولا يمكن قبول أي جزء من الآلة أو ملحقاتها على أساس أنه جزء اختياري في حال كان لا بد من وجوده لتحقيق الإنتاج المطلوب للآلة .
2. يجب أن يوضح العارض في عرضه الفني بلد المنشأ والشركة الصانعة للآلة مع كافة مكوناتها والتجهيزات الكهربائية مع ذكر نوع التجهيزات والقطع الكهربائية المركبة في الآلة .
3. يقع على عاتق المؤسسة تقديم مأخذ رئيسي للكهرباء ومأخذ رئيسي للماء إلى موقع التركيب فقط وتدعيم الأرضية إن لزم ذلك وتبقي كافة مستلزمات التركيب والتشغيل الأولى على عاتق العارض .

شروط عامة :


- يرفق المعارض بعرضه الفني لوائح غير مسعرة لقطع التبديل تتضمن القطع التبديلية التي يقترحها لتغطية حاجة الآلة وتجهيزاتها الملحقة الموردة من قبله لمدة سنتين ، كما يرفق بعرضه المالي اللوائح نفسها مسعرة وكل قطعة تحتاجها المؤسسة خلال هذه الفترة وغير متضمنة باللوائح المذكورة أو ورد ذكرها في هذه اللوائح وغير كافية للمدة المذكورة آنفاً تقدم من المتعهد بشكل مجاني.
 - يتضمن العرض الفني للمعارض شرحاً فنياً شاملاً وتفصيلياً وكافة التوضيحات والأسس والنشرات الفنية والصور والكتالوجات للألة وملحقاتها على أن تكون الآلة المعروضة وملحقاتها مطابقة تماماً للنشرات والكتالوجات المرفقة.
 - على المعارض أن يقوم بزيارة الموقع ، ويعتبر المعارض بمجرد تقديمه للعرض أنه اطلع على موقع العمل ودرس وتفهم جميع المتطلبات واللوازم والاحتياجات التي يستدعيها التنفيذ وحالة الأيدي العاملة.
 - على المعارض أن يقدم العرض الفني بشكل يطابق الترتيب الوارد في دفتر الشروط .
 - على المعارض تقديم شرح عن كل مصطلح أو مختصر أو رمز أو رقم يرد في العرض .
 - أن يضمن المعارض تقديم القطع التبديلية للمؤسسة لمدة خمس سنوات اعتباراً من تاريخ الاستلام المؤقت .
 - إن المتعهد مسؤول مسؤولية مباشرة عن كل عطل أو تخريب أو خلل يلحق جراء تنفيذ تعهده بالمرافق والتجهيزات والآلات الأخرى الموجودة ضمن موقع العمل وعليه مراعاة عدم إلحاق أي ضرر بها وفي حال وجود أي تعارض بين الأعمال المطلوبة منه والمرافق الأخرى القائمة في الموقع المنوه إليها آنفاً فعليه إعلام المؤسسة والعمل بتعليماتها الخطية في هذا الصدد .
 - يجري استلام الآلة من قبل المؤسسة على مرحلتين :
- أ- استلام مؤقت : عند تقديم المتعهد كتاباً خطياً مقترناً بموافقة الجهة المشرفة على التنفيذ يشعر بانتهائه من تنفيذ أعمال تشغيل الآلة المطلوبة بصورة جيدة وبعد أن تتأكد لجنة الاستلام من مطابقة التجهيزات للمواصفات المتعاقد عليها وإتمام تشغيل المشروع وإجراء التجارب باظهار بلاكات خاصة بأحد



أصناف المؤسسة تختاره المؤسسة واختبار هذه البلاكات على آلات
الطباعة في دائرة العلاقات.

ب- استلام نهائي وفترة الضمان: يجري الاستلام النهائي بعد مرور مدة سنة كاملة من تاريخ الاستلام المؤقت ويبقى المتعهد مسؤولاً تجاه المؤسسة طيلة هذه المدة عن كل عيب أو نقص جديد يحتمل ظهوره في الأعمال المنجزة والمستلمة اسلاماً مؤقتاً خلال تلك الفترة وعليه أن يقوم بالإتفاق على كل ما يستلزمه الإصلاح وإزالة تلك العيوب والنواقص الجديدة على نفقته مهما بلغت قيمتها دون أن يكون مسؤولاً عن الأضرار الناجمة جراء سوء التشغيل .

- على المتعهد ضمان المشروع وفقاً للمواصفات والبيانات الفنية التي سيجري التعاقد على أساسها ويشمل الضمان جميع التوريدات والأشغال المتعاقد عليها ضد كل عيب أو نقص في التصميم أو الصنع أو سوء التوريدات وكذلك ضد العطب والخلل الناتج عن سوء الأشغال كما يشمل أيضاً حسن سير التجهيزات موضوع العقد وذلك لمدة سنة كاملة تبدأ من تاريخ انتهاء تجارب التشغيل وصدور محضر الاستلام المؤقت ويكون المتعهد ملزماً خلال تلك الفترة وبصورة مجانية ، بتبديل أية آلية أو مادة أو قطعة من القطع التي يثبت عطلها أو سوء صنعها ولا يسأل عن العطل الذي تسببه المؤسسة .
- إذا ظهر بعد انتهاء فترة الضمان المشار إليها في الفقرة أعلاه عيب خفي، يبقى الضمان سارياً لمدة سنة كاملة اعتباراً من تاريخ إصلاح هذا العيب .
- تخضع التوريدات المبدلة لفترة ضمان معادلة لفترة الضمان الأصلية .
- تعاد التأمينات النهائية بعد انتهاء فترة الضمان وصدور محضر الاستلام النهائي .
- كافة البنود والفقرات والملاحظات والشروط المحددة في هذا الدفتر لها الأهمية القصوى في تقييم العرض وإن أي إغفال أو غموض أو عدم تضمين العرض الفني الشرح المطلوب ربما يؤدي إلى عدم قبول العرض من الناحية الفنية.



مدة التنفيذ :

تعتبر مدة التنفيذ الإجمالية هي ١٢٠/ يوماً تقويميا تبدأ من تاريخ أمر المباشرة أو تاريخ محضر تسليم موقع العمل أيهما يلي .

نوع الإعلان : استدراج عروض .

اللاذقية في ٢٠ / ١١ / ٢٠٢٠

أعضاء اللجنة

رئيس اللجنة م. بشار معلا	عضوا م. سامر سليمان	عضوا إياد محمد	عضوا محمد درويش	عضوا جهاد ضوا
-----------------------------	------------------------	-------------------	--------------------	------------------

مدير الإنتاج والشؤون الفنية

م. منقلا عبود

يصدق هذا الأمر الخلب (الغروب)

رقم ١٤ / ٢٠٢١

المدير العام

محسن حسن عبيدو

يصدق هذا الأمر الخلب

الغروب رقم ١٤ / ٢٠٢١

لمرة الثانية

المدير العام

٢/٤٤

جدول الكميات الخاص بتوريد وتركيب آلة فرز وطبع بلاكات لآلة الطباعة الأوفست

في دائرة الغلافات مع تقديم القطع التبديلية اللازمة لتشغيل سنتي عمل :

العدد :	اسم المادة :
١	توريد آلة فرز ألوان وطباعة وإظهار بلاكات خاصة بآلة الطباعة أوفست مع تقديم القطع التبديلية اللازمة لتشغيل سنتي عمل
مقطوعة	اجور التركيب والتدريب والتشغيل

اللائقية في ٢٠ / ١ / ٢٠٢١

أعضاء اللجنة

رئيس اللجنة
م. بشار معلا

عضوا
م. سامر سليمان

عضوا
إياد محمد

عضوا
محمد درويش

عضوا
جهاد ضوا