

دفتر الشروط والمواصفات الفنية الخاص بتقديم وتركيب وتشغيل آلي سيكارتو

مع تقديم القطع التبديلية اللازمة للمشروع لتشغيل سنتي عمل

على حساب المتعهد الناكل ناجي انطوان قصر ملي

### الغاية من المشروع:

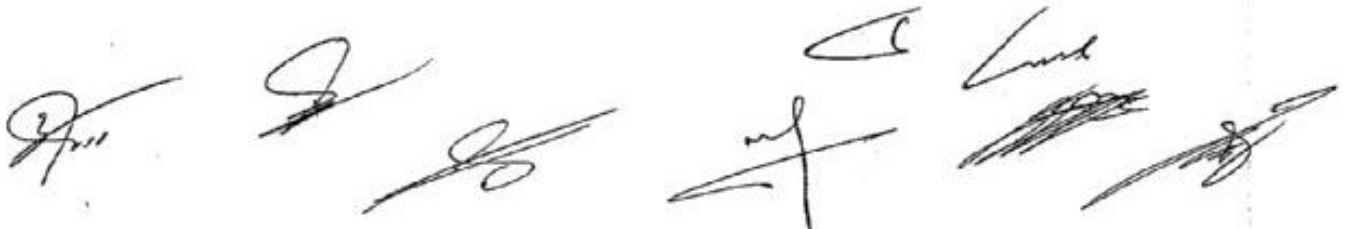
الغاية من المشروع تركيب وتشغيل آلي سيكارتو في المواقع المخصصة لهذا الغرض مع تقديم القطع التبديلية اللازمة للمشروع لتشغيل سنتي عمل وتدريب العاملين عليها توصلان بشكل مباشر من مخرج آلة السجائر الموجودة بأخر الجزء AF12 في آلة GD والخاص بلفظ السجائر المخالفة للمواصفات لكي تقوم الآلة بفرز التبغ عن المكونات الأخرى الداخلة في صنع السجارة وإعادة التبغ الصالح لإعادة التدوير إلى الآلة أو تعبته في مستوعبات خاصة ، وتسلم الآلة وملحقاتها جاهزة للاستثمار، كل ذلك وفقاً للشروط والمواصفات المعتمدة بموجب هذا الدفتر وحسب شروط العقد الذي سيرم لهذه الغاية وباستخدام أحدث الآلات وأفضل الطرق التكنولوجية المطبقة في هذا المجال .

### أولاً : الآلات والتجهيزات والأنظمة ومواصفاتها الفنية:

- آلة لتمزيق السجائر المعطوبة من أجل استرجاع التبغ بطاقة انتاجية لا تقل عن /٧٠/ كغ بالساعة مزودة بما يلي:
- نظام تحكم قابل للبرمجة PLC لإظهار محددات عمل الآلة وتكشف الأعطال وإظهارها على شاشة إظهار باللغتين العربية والإنكليزية لمراقبة سير عمل الآلة ويكون سهل الوصول إليه والتعامل معه وسهل الصيانة.
- أن تقوم بفصل التبغ عن الورق ولجميع الأطوال و الأقطار وللسجائر المعطوبة والمشوهة وحيل السجائر الناتج عن بدء التشغيل ودون الحاجة لإعادة المعايرة.
- وعاء لجمع السجائر غير المطابقة مزود بحساسات ضرورية لمراقبة مستوى تعبته ومراقبة سرعة الفرغ بشكل آلي.
- نظام مغناطيسي لالتقاط الشوائب أو الأجسام المعدنية قبل دخولها إلى حجرة الفرغ.
- نظام فرز الناتج التبغي عن الناتج غير التبغي بعد عملية الفرغ.
- نظام إعادة الناتج التبغي آلياً إلى آلة السجائر أو التعبئة بمستوعبات خاصة وفق ضرورات العمل.

### - نظام عمل الآلة:

- أ- الاتوماتيكي : تعمل الآلة بالتزامن مع آلة السجائر وتتوقف بتوقفها.
- ب- اليدوي: تعمل بشكل يدوي بمعزل عن آلة السجائر مع ضمان عدم إعادة التبغ الناتج إلى آلة السجائر في حالة العمل اليدوي وتعبته في مستوعبات خاصة .



## ثانياً : التزامات المتعهد - العارض :

- ١- يقوم المتعهد بتقلم الآلات والتجهيزات جميعها المذكورة أعلاه ووفقاً للعقد والشروط والمواصفات المعتمدة من المؤسسة وعرض المتعهد وتعديلاته الموافق عليها من قبل المؤسسة .
  - ٢- يرفق العارض بعرضه الفني لوائح غير مسعرة ، كما يرفق بعرضه المالي اللوائح نفسها مسعرة تتضمن القطع التبديلية التي يقترحها لتغطية حاجة الآلة والتجهيزات الملحقة الموردة من قبله لمدة سنتي عمل لورديتي عمل ( ٨ ساعات للوردية الواحدة) يوضع فيها أسماء القطع ومكان توضعها على الآلة وكل قطعة تحتاج لها المؤسسة خلال هذه الفترة وغير متضمنة باللوائح المذكورة أو ورد ذكرها في هذه اللوائح وغير كافية للمدة المذكورة آنفاً تقدم من المتعهد بشكل مجاني .
  - ٣- يقوم المتعهد بتركيب آلات وتجهيزات المشروع وتثبيتها وتشغيلها وتسليمها جاهزة للعمل والاستثمار وفق العقد مع مراعاة الشروط الفنية العالمية وذلك بعد قيام المؤسسة بتنفيذ الأعمال التي تقع على عاتقها من (الكهرباء والهواء المضغوط) وتسليم الموقع إلى المتعهد بموجب محضر رسمي يتضمن جاهزية الموقع للبدء بأعمال التركيب دون عوائق .
  - ٤- فرص CD يحوي برنامج الآلة موضحاً فيه تسميات ومعاني كل المداخل والمخارج الخاصة بنظام التحكم PLC مع كامل الملحقات البرمجية SOFTWARE والوصلات HARDWARE اللازمة لسحب البرامج وإعادة تنصيبها
  - ٥- يكون المتعهد ملزماً بتقديم أي إيضاح أو تفصيل عن المعلومات والمعطيات الفنية التي تحتاج إليها الدراسة والتنفيذ في حال عدم ورودها ضمن العرض وفي حال توفر ميزات إضافية في الأجهزة المقدمة من قبله عليه الإشارة إلى ذلك .
  - ٦- يقوم المتعهد بتقلم كافة مستلزمات التركيب للآلة والتجهيزات المتعاقد عليها ويشمل ذلك صناديق العدد لكل الأجهزة وتتضمن جميع الأدوات اللازمة للتركيب والتشغيل والصيانة والمعايرة دون أن تتحمل المؤسسة أي نفقة لقاء ذلك .
- ملاحظة : التوتر الكهربائي المتوفر في المعمل ثلاثي الطور : ٣٨٠ فولت بين طورين  $\pm 10\%$  - ٢٢٠ فولت بين الطور والحيادي . لذلك على العارض تضمين عرضه تقلم منظومات توتر مع الآلة والتجهيزات مناسبة لاستطاعة الآلة إن لزم الأمر .

## ثالثاً: التزامات المؤسسة :

١. تأمين مصادر الطاقة للمشروع بما في ذلك الكهرباء والهواء المضغوط .
٢. تقلم النفايات واليد العاملة اللازمة لإجراء التجارب أثناء فترة المعايرة و الإنتاج التجريبي (سنة أيام عمل ناهج لوردية واحدة)
٣. تهيئة المستودع اللازم لتخزين صناديق الآلة والتجهيزات عند وصول التوريدات.



#### رابعاً : الشروط العامة :

١. يلتزم العارض بأن تكون جميع الآلات والتجهيزات المطلوبة في هذا المشروع جديدة وغير محددة وان تكون مقاومة للصدأ والتآكل .
٢. يتضمن العرض الفني للعارض شرحاً فنياً شاملاً وتفصيلاً وكافة التوضيحات والأسس والنشرات الفنية والصور والكتالوجات الخاصة بالتشغيل والصيانة بنسخة ورقية ونسخة CD على أن تكون الآلات والتجهيزات المعروضة مطابقة تماماً للنشرات والكتالوجات المرفقة وعلى أن تتضمن وزن الآلة واحتياجاتها من الطاقة الكهربائية والهواء المضغوط .
٣. على العارض أن يقوم بزيارة الموقع ، ويعتبر العارض بمجرد تقديمه للعرض أنه اطلع على موقع العمل ودرس وتفهم جميع المتطلبات واللوازم والاحتياجات التي يستدعيها التنفيذ ومواسم الأشغال والعادات المحلية وحالة الأيدي العاملة .
٤. تقدم جداول بالآلة والتجهيزات المطلوبة على غرار ما هو مقدم في المغلف المالي غير مسعرة وذلك في مغلف العرض الفني .
٥. أن تكون القطع والتوصيلات الكهربائية المستخدمة في لوحات القيادة والتحكم حسب المقاييس العالمية مصنوعة من مواد مقاومة للصدأ والرطوبة والحرارة ومناسبة للعمل في بيئة ساحلية .
٦. يجب أن يحدد بلد المنشأ والشركة الصانعة والطراز وتاريخ الصنع للآلة والتجهيزات بشكل محدد .
٧. يجب تأمين قبضات طوارئ في أماكن متعددة من المشروع سهل الوصول إليها إن لزم الأمر .
٨. إن للمتعهد مسؤول مسؤولية مباشرة عن كل عطل أو تخريب أو خلل يلحق جراء تنفيذ تعهده بالمرافق والتجهيزات والآلات الأخرى الموجودة ضمن موقع العمل وعليه مراعاة عدم إلحاق أي ضرر بما وفي حال وجود أي تعارض بين الأعمال المطلوبة منه والمرافق الأخرى القائمة في الموقع المنوه إليها آنفاً فعليه إعلام المؤسسة والعمل بتعليماتها الخطية في هذا الصدد .

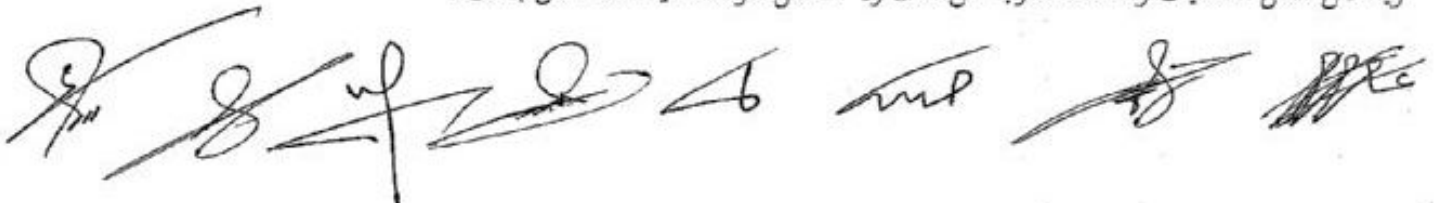
#### خامساً : التوريد والتركيب :

١. على المتعهد أن يقدم جميع الآلات والتجهيزات المذكورة في دفتر الشروط الفنية وكذلك أية تجهيزات وآلات ضرورية أو قطع بديلية لم يرد ذكرها فيه على أن تكون جديدة غير محددة ومصنوعة من المواد الجيدة المقاومة للصدأ وأن تكون مزودة بجميع وسائل الأمان .
٢. على المتعهد أن ينبه عنه في حال غيابه عن موقع العمل وكيلاً مسؤولاً لتنظيم تنفيذ أحكام العقد والعمل ضمن تعليمات المؤسسة ويجب أن يقيم هذا الوكيل في موقع العمل طيلة ساعات استمرار التنفيذ . كما ويجب أن يكون مفوضاً من قبل المتعهد تفويضاً تاماً للعمل بالنيابة عنه أثناء غيابه في كل ما يتعلق بتنفيذ شروط العقد والمؤسسة غير مسؤولة بأي شكل من الأشكال عن التعامل مع أي من المتعهدين الثانويين .
٣. على المتعهد مراعاة تنفيذ أعمال التركيب طبقاً للشروط والمواصفات الفنية المعتمدة ووفقاً للعرض الفني وبسوية عالية من الإتقان والجودة وبما يتفق والأصول الفنية لهذا النوع من الأعمال وبما يحقق تنفيذ المشروع وتسليمه ووضعها في

الاستثمار على أحسن وجه ممكن .

#### سادساً : التدريب :

- يلتزم المتعهد بتدريب العناصر المقترحة من قبل المؤسسة محلياً خلال شهر من الاستلام المؤقت على التشغيل والصيانة وتحمل كامل التكاليف والنفقات المترتبة عن ذلك ولا تتحمل المؤسسة أية نفقة تتعلق بذلك .



## سابعاً: الاستلام :

- يتم الاستلام من قبل لجنة الاستلام الفنية التي تشكلها المؤسسة من مختصين لديها ، ويجري استلام الأعمال على مرحلتين :
- 1- استلام مؤقت : يتم تحرير محضر الاستلام المؤقت بعد أن يتقدم المتعهد بكتاب خطي مقترن بموافقة الجهة المشرفة على التنفيذ يشعر بانتهائه من تنفيذ الأعمال المطلوبة بصورة جيدة وبعد أن تتأكد لجنة الاستلام من مطابقة الآلة والتجهيزات للمواصفات المتعاقد عليها وإتمام تشغيل المشروع وإجراء التجارب لمدة ستة أيام عمل ناجح متواصل
  - 2- استلام نهائي : يجري الاستلام النهائي بعد مرور مدة سنة كاملة من تاريخ الاستلام المؤقت ويبقى المتعهد مسؤولاً تجاه المؤسسة طيلة هذه المدة عن كل عيب أو نقص جديد يحتمل ظهوره في الأعمال المنجزة والمستلمة استلاماً مؤقتاً خلال تلك الفترة وعليه أن يقوم بالإفناق على كل ما يستلزمه الإصلاح وإزالة تلك العيوب والنواقص الجديدة على نفقته مهما بلغت قيمتها دون أن يكون مسؤولاً عن الأضرار الناجمة جراء سوء الاستعمال .

## ثامناً: الضمان :

يلتزم العارض بفترة ضمان لا تقل عن سنة بعد صدور وثيقة الاستلام المؤقت ووفق الشروط والمواصفات الفنية المتعاقد عليها .  
تخضع كل آلة يتم إصلاحها أو استبدال جزء منها بسبب سوء الصنع أو عيب حفي خلال فترة الضمان إلى سنة ضمان جديدة  
تاسعاً: لا تقبل العروض الجزئية .

عاشراً: مدة التنفيذ: ١٨٠ يوماً تقويمياً تبدأ من تاريخ أمر المباشرة أو تسليم موقع العمل أيهما يلي.

## أعضاء اللجنة

عضواً	عضواً	عضواً	عضواً وأميناً السر
إبراهيم حلاق	لميس آمون	طلال ديب	م.بشار إبراهيم
رئيس اللجنة	عضواً	عضواً	عضواً
م.سامر غانم	م.عبد الصالح	م.فادي بسما	علي حسين

مدير الإنتاج والتسويق الفني  
م. منار عبود

م. محمد هادي المراد  
رقم ٧٢٥  
م. علي حسان المنصور الناظر  
م. ناجي الزهور قاهر طاي  
المدير العام للمؤسسة العامة للتبغ

محسن حسن عيلو