

TECHNICAL SPECIFICATIONS	المواصفات الفنية
<b>Top and Bottom paper Board</b>	كرتون الطبقة العليا و السفلى
Paper board in bobbins are used as a top or bottom layer in manufacturing carton cases	بكرات ورق تستخدم كطبقة عليا و سفلى في تصنيع الصناديق الكرتونية
1. Grammage : 150 g/m <sup>2</sup> ± 6 %	1. الغراماج : 150 غ/م <sup>2</sup> ± 6 %
2. Width : 160 cm ± 2 mm	2. العرض : 160 سم ± 2 مم
3. External bobbin diameter : 130 cm	3. قطر البكرة الخارجي : 130 سم
4. Internal bobbin diameter : 10 cm	4. قطر البكرة الداخلي : 10 سم
5. Moisture content : 8 % max	5. محتوى الرطوبة : 8 % أعظمي
6. Color : brown	6. اللون : بني
7. Fibers alignment : regular in length and breadth or even in vertically and horizontally	7. تراصف الشعيرات : منتظم من حيث التوزيع الطولي والعرضي او الاقوي و العمودي
8. The outer side of the bobbin : resistance against absorbing water	8. الوجه الخارجي للبكرة : مقاوم لامتصاص الماء
9. Medium tensile strength: 5.5Kg/15mm min	9. قوة الشد الوسطية : 5.5 كغ/15 مم أصغري
10. Medium elongation : 1.2 % min	10. التمدد الوسطي : 1.2 % أصغري
11. Upon the evaluation of samples, the following issues should be taken into consideration : suitability on the machine	11. يؤخذ بعين الاعتبار عند اجراء التقييم الفني : الملاءمة على الآلة
<b>Packing :</b> The bobbins should be packed well and placed on wooden pallets with strong base which can be used easily with fork - lifts. And the pallet is packed and strapped according to international standard.	<b>التغليف :</b> تغلف البكرات بشكل جيد و توضع على طبالي خشبية ذات قاعدة قوية صالحة للاستعمال بسهولة مع الروافع الشوكية و تغلف الطبليّة و تحزم حسب المواصفات العالمية .
<b>The Requires Samples:</b> (2) bobbins since the weight of one bobbin is not less than /300/ kg	النماذج المطلوبة: (2) بكرة بحيث لا يقل وزن البكرة الواحدة عن 300/ كغ

تعتمد المواصفات الفنية للمناقصة رقم : ٢١ / ٢٠٢٢



المدير العام

محسن حسن عبيدو



TECHNICAL SPECIFICATIONS	المواصفات الفنية
Fluting / medium paper Board	كرتون الطبقة الوسطى
Paper board in bobbins are used as a flutting /middle / layer in manufacturing carton cases	بكرات ورق تستخدم كطبقة وسطى في تصنيع الصناديق الكرتونية
1. Grammage : 127 g/m <sup>2</sup> ± 6 %	1. الغراماج : 127 غ/م <sup>2</sup> ± 6 %
2. Width : 160 cm ± 2 mm	2. العرض : 160 سم ± 2 مم
3. External bobbin diameter : 130 cm	3. قطر البكرة الخارجي : 130 سم
4. Internal bobbin diameter : 10 cm	4. قطر البكرة الداخلي : 10 سم
5. Moisture content : 8 % max	5. محتوى الرطوبة : 8 % أعظمي
6. color : brown	6. اللون : بني
7. Fibers alignment : regular in length and breadth or even in vertically and horizontally	7. تراصف الشعيرات : منتظم من حيث التوزيع الطولي والعرضي أو الأفقي و العمودي
8. Medium tensile strength: 4.5Kg/15mm min	8. قوة الشد الوسطية : 4.5 كغ/15 مم أصغري
9. Medium elongation : 1 % min	9. التمدد الوسطي : 1 % أصغري
10. Upon the evaluation of samples, the following issues should be taken into consideration : suitability on the machine	10. يؤخذ بعين الاعتبار عند إجراء التقييم الفني : الملاءمة على الآلة
<b>Packing :</b> The bobbins should be packed well and placed on wooden pallets with strong base which can be used easily with fork – lifts. And the pallet is packed and strapped according to international standard.	<b>التغليف :</b> تغلف البكرات بشكل جيد و توضع على طبالي خشبية ذات قاعدة قوية صالحة للاستعمال بسهولة مع الروافع الشوكية و تغلف الطبالية و تحزم حسب المواصفات العالمية .
<b>The Requires Samples:</b> one bobbin in a condition that its weight should not be less than /300/ kg	النماذج المطلوبة: بكرة واحدة لا يقل وزنها عن /300/ كغ

تعتمد المواصفات الفنية للمناقصة رقم : ٢١ / ٢٠٢٢



المدير العام

محسن حسن عبيدو

