

TECHNICAL SPECIFICATIONS

المواصفات الفنية

Silver Aluminum paper in bobbins 114 mm :	بكر المنيوم فضي قياس 114 مم :
Description: coated silver Aluminum paper in bobbins backed and stacked with white paper .	الوصف : بكر ورق المنيوم فضي مبطن وملتصق على ورق ابيض .
1. Machine type : are used to pack cigarettes on GD machine model X ₂ - X ₃ .	1. نوع الآلة : يستعمل لتغليف السجائر على آلات GD طراز X ₂ - X ₃ .
2. Width : 114 ± 0.5 mm	2. العرض : 114 ± 0.5 مم
3. Total grammage : (45-70) g/m ² Aluminum grammage : (16.2-27) g/m ²	3. الغراماج الاجمالي (45-70) غ/م ² غراماج الالمنيوم (27-16.2) غ/م ²
4. Total thickness : (45-70) µm Aluminum thickness : (6-10) µm	4. السماكة الاجمالية : (45-70) µm سماكة الالمنيوم : (10-6) µm
5. Internal bobbin diameter : 76 ± 0.5 mm	5. القطر الداخلي للبكرة : 76 ± 0.5 مم
6. Length : 1200 m	6. الطول : 1200 متر
7. Glossing : 60 % min	7. الصقل : 60 % أصغري
8. Tensile strength : 2 Kg/15 mm min	8. قوة الشد : 2 كغ/15 مم أصغري
9. Elongation : 1 % min	9. التمدد : 1 % أصغري
10. Upon the technical evaluation of samples, the following issues should be taken into consideration : kind of backing and relevant consistency with aluminum - good cutting - curving - flexibility on the die - strength of the inner core - good bobbin winding - suitability on the machines .	10. يؤخذ بعين الاعتبار عند التقييم الفني البنود التالية : نوعية البطانة وانسجامها مع الالمنيوم - جودة القطع - الالتواء - قابلية الانثناء على القالب - متانة الاسطوانة الداخلية - جودة لف البكرة - الملازمة على الآلات .
Packing : The bobbins should be packed well and placed on wooden pallets with strong base that can be used easily with fork - lifts. The pallet is packed and strapped according to international standard.	التغليف : تغلف البكرات بشكل جيد وتوضع البكرات على طبالي خشبية ذات قاعدة قوية صالحة للاستعمال بسهولة مع الروافع الشوكية و تغلف الطبليّة وتحزم حسب المواصفات العالمية .
Samples : /4/ reels	النماذج المطلوبة : /4/ بكرات

تعتمد المواصفات الفنية للمواصفة رقم : ٤١ / ٤٤٤٠



المدير العام

محسن حسن عبيدو

