

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Hotmelt

- 1 - Use to adhesive filter rods on Plug-warp paper on filter making machine HAUNI KDF-2; KDF 2E
- 2 - Colour :light
- 3 - Softening point: 60-110 C°
- 4 - Application temperature: 120-180 C°
- 5 - Excellent heat adhesion.
- 6 - Upon the samples evaluation, the following issues should be taken into consideration: distribution, no residence may be left, no bubbles or sentiments may be in the melted glue line - suitability on machines.
- 7 - The technical offer includes viscosity that is measured on Brook field DVIII meter.
- 8 - The deliveries should be within bags; capacity of each one does not exceed /25/ kgs. Each bag should be placed on wooden pallets fixed and strapped by metallic bands, in addition weight of one pallet should not exceed / 300/ kgs.

❖ In solidified condition:

- Not surface sticky
- The color should not change even after prolonged periods of temperature demands and consequently shows no brunt deposits or impurities in the container

The required sample: / 20 / kg.

المواصفات الفنية :

لمادة هوت ميلت :

- ١ - يستخدم للصق أصابع الفلتر على ورق لف الفلتر على آلات الفلتر هاوني KDF 2 و KDF 2E
- ٢ - اللون : فاتح
- ٣ - درجة التلين : ٦٠-١١٠ م°
- ٤ - درجة التشغيل : ١٢٠-١٨٠ م°
- ٥ - لصق ممتاز حرارياً
- ٦ - عند تقييم النماذج يؤخذ بعين الاعتبار : التوزيع-عدم ترك رواسب-عدم وجود فقاعات أو ترسبات في خط الصمغ المنصهر-الملاءمة على الآلات
- ٧ - يتضمن العرض الفني اللزوجة التي يتم قياسها على مقياس بروكفيلد DVIII
- ٨ - التوريدات ضمن أكياس لا تزيد سعتها عن (٢٥ كغ) متوضعة على طبالي خشبية مثبتة ومحزمة بأربطة معدنية وأن لا يتجاوز وزن الطبالية /٣٠٠كغ/

❖ في الحالة الصلبة :

- لا تلتصق حبيبات الصمغ مع بعضها البعض
- لا يحدث تغير باللون حتى بعد التعرض للحرارة ولفترات طويلة وبالتالي عدم ظهور أية ترسبات أو شوائب في الوعاء

-النموذج المطلوب : /٢٠/ كغ

تعهد المواصفات الفنية للمناقصة رقم : ٤٣٣ / ٢٠٢٠

المدير العام

محسن حسن عبيدو

