

TECHNICAL SPECIFICATIONS

المواصفات الفنية

Silver Aluminum paper in bobbins 114 mm :	بكر المنيوم فضي قياس 114 مم :
Description: coated silver Aluminum paper in bobbins backed and stacked with white paper .	الوصف : بكر ورق المنيوم فضي مبطن وملصق على ورق ابيض .
1. Machine type : are used to pack cigarettes on GD machine model X ₂ – X ₃ .	1. نوع الآلة : يستعمل لتغليف السجائر على آلات GD طراز X ₂ – X ₃ .
2. Width : 114 ± 0.5 mm	2. العرض : 114 ± 0.5 مم
3. Total grammage : (45-70) g/m ² Aluminum grammage : (16.2-27) g/m ²	3. الغراماج الاجمالي (45-70) غ/م ² غراماج الالمنيوم (27-16.2) غ/م ²
4. Total thickness : (45-70) μm Aluminum thickness : (6-10) μm	4. السماكة الاجمالية : (70-45) μm سماكة الالمنيوم : (10-6) μm
5. Internal bobbin diameter : 76 ± 0.5 mm	5. القطر الداخلي للبكرة : 76 ± 0.5 مم
6. Length : 1200 m	6. الطول : 1200 متر
7. Glossing : 60 % min	7. الصقل : 60 % أصغري
8. Tensile strength : 2 Kg/15 mm min	8. قوة الشد : 2 كغ/15 مم أصغري
9. Elongation : 1 % min	9. التمدد : 1 % أصغري
10. Upon the technical evaluation of samples, the following issues should be taken into consideration : kind of backing and relevant consistency with aluminum – good cutting – curving – flexibility on the die – strength of the inner core – good bobbin winding – suitability on the machines .	10. يؤخذ بعين الاعتبار عند التقييم الفني البنود التالية : نوعية البطانة وانسجامها مع الالمنيوم – جودة القطع – الالتواء حجابلية الانثناء على القالب – متانة الاسطوانة الداخلية – جودة لف البكرة – الملائمة على الآلات .
Packing : The bobbins should be packed well and placed on wooden pallets with strong base that can be used easily with fork – lifts. The pallet is packed and strapped according to international standard.	التغليف : تغلف البكرات بشكل جيد وتوضع البكرات على طبالي خشبية ذات قاعدة قوية صالحة للاستعمال بسهولة مع الروافع الشوكية و تغلف الطبليية وتحزم حسب المواصفات العالمية .
Samples : /4/ reels	النماذج المطلوبة : /4/ بكرات

تعمد هذه المواصفات للمناقشة
رسم ٤١ / ٤٠ للمرة الثانية
المدير العام

تعمد المواصفات الفنية للضغط رقم : ٤١ / ٤٠

المدير العام

محسن حسن عبيدو

تعمد هذه المواصفات للمناقشة
رسم ٤١ / ٤١ للمرة الثالثة
المدير العام

المدير العام

٤٢ / ١ / ٤١

تعمد هذه المواصفات للمناقشة رسم
٤١ / ٤١ للمرة الرابعة