

**نفاذ الشروط والمواصفات الفنية الخاصة بمشروع
صيانة عجلة الصانع الملاحة الجرسول زائد M250**

أولاً: الغاية من المشروع:

- صيانة عجلة الصانع الملاحة الجرسول زائد M250 تتفق مع ٢٤ م ٣ بالتفصي المدروجة في محطة الصانع الملاحة في
دائرة الشؤون الفنية بقسم الانتاج والشئون الفنية بفرع المنطقة الساحلية.

ثانياً: وصف المشروع:

- استبدال حلم الصيانة الخاص بعجلة الصانع الملاحة الجرسول زائد M250 تتفق مع ٢٤ م ٣ بالتفصي والذي يتكون من
رولمادات وموانع وداغات والكتف على حزازيات العجلة واجراء الصيانة لها وصيانة دارة الزيت المرتبطة
بالعلبة.

ثالثاً: موقع المشروع:

- عجلة الصانع حالياً موجودة في محطة صوانع الملاحة في دائرة الشؤون الفنية بقسم الانتاج والشئون الفنية
بفرع المنطقة الساحلية.

رابعاً: الشروط والمواصفات الفنية:

- تلك العجلة ووصلها عن محرك الصانع وإخراجها خارج الصانع ونظم لـ ورشة الإصلاح.

- توزيع حزازيات المرحلة الأولى عدد ٢/٢ وحزازيات المرحلة الثانية عدد ٢/٣ من العجلة وبنزاع رولمادات حزازيات
المرحلة الأولى عدد ٦/٦ وبواسطة المكبس وتوزيع رولمادات حزازيات المرحلة الثانية عدد ٦/٦ وبواسطة المكبس.

- صيانة حزازيات المرحلة الأولى وحزازيات المرحلة الثانية ومعالجه أي تأكل فيها وتليبيتها واطفاء تغير
بالغذلة الفنية للحزازيات على الجهاز الخاص بالإصلاح والاختبار وصيانة وتليبيتها واستبعاد تلف في
الحزازيات.

- تركيب رولمادات جديدة للمرحلتين الأولى والثانية بواسطة المكبس ، عادة تركيب الحزازيات داخل العجلة
وتركيب كافة أجزاء العجلة بعد استبدال حلم الحواف والموانع والسبل لغرض.

- صيانة وتنظيف دارة الزيت للصانع المرتبطة بالعجلة واستبدال حلم الدراجات والموانع والسبل لدارة الزيت.

- تجرب العجلة بعد الانتهاء من الصيانة في الورشة المخصصة للإصلاح على جهاز الاختبار الخاص بها.

- نقل العجلة إلى مكان التركيب وتركيبها داخل الصانع ووصلها مع المحرك.

- معايرة حسام التحمل وتجرب العجلة على الحمل واختبار العمل لمدة ٥ ساعه بمعدل ٨ ساعات على الأقل
في اليوم الواحد.

مع

- ١- يحق أن يترك جميع التجهيزات تحت إشراف عام من قبل العميل.
- ٢- يحق أن تكون جميع القطع المقدمة خالية وغير محددة.
- ٣- يحق أن تكون جميع القطع المقدمة أصلية مناسبة لعمل عهده الصادق.
- ٤- على المتعهد الاطلاع على موقع العمل.
- ٥- على المتعهد التزهد بتعديل أي قطعة تثبت عدم مطابقتها للمواصفات المطلوبة أو عدم امكانية تركيبها أو استعمالها على الآلات أو وجود أي عيب صعب فيهما وذلك خلال فترة العمل.
- ٦- ينفي المتعهد تزوير اختيار حالة الفنية للجزاءات بعد المعالجة والاصح على الجهاز المخصص لذلك.
- ٧- الصياغة عام كافية بما من تاريخ صدور محضر الاستلام الأولي.

مدة التنفيذ:

- مدة التنفيذ /٤٥/ حس واربعون يوماً تبدأ من اليوم الثاني ل التاريخ آم. المساعدة أو تسليم موقع العمل إليها
بلي.
نوع الإعلان:
- الإعلان عن طريق المنشورة.

اللائحة ٤ / ٧ .٩٠٩٣

أعضاء اللجنة

أ. مصطفى احمد	أ. سالم حبيب حسن	أ. علي على احمد	أ. سليمان حسن حربا	أ. م. جوزيف نوقيت دلوج
---------------	------------------	-----------------	--------------------	------------------------

مدير الانتاج والشؤون الفنية
م. منذر عبود

السيد المدير العام للمؤسسة العامة للطبع
محسن عيدو

المهمة	البيان
١ عدد	تفحيم روئيّات حزرونيت المرحلة الأولى
٢ عدد	تفحيم روئيّات حزرونيت المرحلة الثانية
٣ عدد	تفحيم علم جواهات وموقع ونيل العفة
٤ عدد	تفحيم علم جواهات وموقع ونيل إدارة الزيت
مقطوع	احجر قد العفة ووصلها عن محرك الصاعظ وآخرجه
مقطوع	خارج الصاعظ ونقلها إلى ورشة الاصلاح واعادة
مقطوع	تركيب حسن الصاعظ ووصلها مع المحرك
مقطوع عدد	احجر سرعة حزرونيت المرحلة الأولى عدد /٢١
مقطوع عدد	حزرونيت المرحلة الثانية عدد /٢ من العفة ونزع
مقطوع عدد	رولعادات حزرونيت المرحلة الأولى عدد /٦ بواسطة
مقطوع عدد	المكبس ونزع روئيّات حزرونيت المرحلة الثانية عدد
مقطوع عدد	/٦ بواسطة المكبس واعادة تركيب رولعادات جديدة
مقطوع عدد	للمرحلتين الأولى والثانية بواسطة المكبس.
مقطوع عدد	احجر صيانة حزرونيات المرحلة الأولى وحزرونيات
مقطوع عدد	المرحلة الثانية ومعالجة أي تأكل فيها وليتعيمها واعطاء
مقطوع عدد	تغير بالمحنة الفنية للحزرونيات على الجهاز الخامس
مقطوع عدد	بالاصلاح والختبار وصيانة وتلميع السطوح الداخلية
مقطوع عدد	لحوافن الحزرونيات .
مقطوع عدد	احجر صيانة وتنظيف دارة الزيت للصاعظ المرتبطة
مقطوع عدد	بالمفعه .

اللائقة ٤ / ٧ م ٢٠٢٣/٧

أعضاء اللجنة

أ.م.د. سليمان حسن حرباً رامي علي احمد أ.م.د. عزيز حسن إيهاب مصطفى احمد

