

دفتر الشروط والمواصفات الفنية لتأمين مواد لزوم دائرة الغلافات

الغاية من المشروع :

تأمين مواد لزوم شعبة التحزيز بقسم الإنتاج - دائرة الغلافات وهي:

١- قالب قص وتحزيز باكيت قصيرة مستقيمة عدد ٦ / لعمل سجائر طرطوس.

٢- قالب قص وتحزيز باكيت قصيرة مستقيمة عدد ٦ / لعمل سجائر جبلة المعدل.

٣- قاعدة لمكبس آلة التحزيز ١٠٤ BOBSET عدد ٤ /.

٤- قاعدة لمكبس آلة التحزيز SANWA عدد ٢ /.

موقع العمل :

دائرة الغلافات بقسم الإنتاج والشؤون الفنية في فرع المنطقة الساحلية.

البند ١ : الشروط والمواصفات الفنية لقالب قص وتحزيز باكيت قصيرة مستقيمة لعمل سجائر طرطوس:

١- قياس قالب قص وتحزيز باكيت قصيرة مستقيمة لعمل سجائر طرطوس (٧٢×١٠٥) سم وبسمك ٢ سم .

٢- يتحمل ضغوط عالية أثناء العمل وسرعات عالية .

٣- مطابق تماماً لتركيبه على آلات التحزيز .

البند ٢ : الشروط والمواصفات الفنية لقالب قص وتحزيز باكيت قصيرة مستقيمة لعمل سجائر جبلة المعدل :

١- قياس قالب قص وتحزيز باكيت قصيرة مستقيمة لعمل سجائر جبلة المعدل (٧٣×١٠٥) سم وبسمك ٢ سم .

٢- يتحمل ضغوط عالية أثناء العمل وسرعات عالية .

٣- مطابق تماماً لتركيبه على آلات التحزيز .

البند ٣ : الشروط والمواصفات الفنية لقاعدة مكبس آلة التحزيز ١٠٤ BOBSET :

١- قاعدة مكبس آلة التحزيز ١٠٤ BOBSET يجب أن يكونوا من معدن الكروم القاسي متقوله الوجهين .

٢- يتحمل ضغوط عالية أثناء العمل وسرعات عالية .

٣- مطابق تماماً لتركيبه على آلات التحزيز .

البند ٤ : الشروط والمواصفات الفنية لقاعدة مكبس آلة التحزيز SANWA :

١- قاعدة مكبس آلة التحزيز SANWA يجب أن يكونوا من معدن الكروم القاسي متقوله الوجهين .

٢- يتحمل ضغوط عالية أثناء العمل وسرعات عالية .

٣- مطابق تماماً لتركيبه على آلات التحزيز .

الشروط العامة :

١- على المتعهد زيارة موقع العمل والاطلاع على آلية عمل آلات القص والتحزيز والنماذج المنتجة عليها وكذلك الأطلاع على التصاميم المعتمدة في دائرة الغلافات والتي يتم طباعة النماذج على أساسها من أجل حساب توضع السكاكين على كل قالب .

٢- أن تكون القطع المقدمة جديدة وغير مجددة وتنصيف بالمواصفات الفنية الازمة للتشغيل الأمثل .

٣- ذكر بلد المنشأ والشركة الصانعة لكل بند على حدا .

٤- التعهد بتبديل أي قطعة يتبيّن عدم مطابقتها للمواصفات المطلوبة أو عدم إمكانية تركيبها أو استثمارها على الآلات .

أو وجود أي عيب صنع فيها وذلك خلال فترة الضمان .

- ٥- أن تكون القطع الموردة أصلية مطابقة تماماً لتركيبها على الآلات.
- ٦- مدة التنفيذ: مدة التنفيذ /٩٠/ تسعون يوماً تقويمياً تبدأ من اليوم التالي لتاريخ إعطاء المعهد أمر المباشرة.
- ٧- مدة الضمان: سنة كاملة من تاريخ صدور محضر الاستلام الأولي.
- ٨- نوع الإعلان: عن طريق المناقصة.
- ٩- تقبل العروض الجزئية لكل بند على حدا ولا يقبل تجزئة البند الواحد.

اللاذقية ٢٣/٨/٦

أعضاء اللجنة:

رئيسا

محمد بكار

عضووا

وسام ازرون

عضووا

محمد حلوم

عضووا

اسامة حسن

عضووا

محمد غيث حمامه

مدير الإنتاج والشؤون الفنية

م. منذر عبود

رجاءً منكم الاعتراض

٤٣/٣٠

المدير العام

محسن حسن عبيدو

جدول الكميات لتأمين المواد التالية لزوم دائرة الغلافات

الكمية	النحو
٦	قالب قص و تحرير باكت قصيرة مستقيمة لمعمل سجائر طرطوس
٦	قالب قص و تحرير باكت قصيرة مستقيمة لمعمل سجائر جبلة المعدل
٤	قاعدة لمكبس آلة التحرير BOBSET ١٠٤
٢	قاعدة لمكبس آلة التحرير SANWA

اللاذقية ٢٣/٨/٦

أعضاء اللجنة:

رئيسا

عضووا

عضووا

عضووا

عضووا

م. محمود بكار

وسام ازرون

محمد حلوم

أسامة حسن

محمد خياث حمامه