

## المواصفات الفنية لمادة اصابع الفلتر

- الوصف : اصابع فلتر بيضاء مصنعة من مادة أسيئات السيللوز على شكل اسطوانة منتظمة .
- الاستخدام : تستخدم في عملية تصنيع السجائر على آلات ديكوفليه و GD وفق المواصفات التالية :

القياس		طول ١١٢ مم	طول ١٢٠ مم معدل
القطر	المجال	٧,٨٥ - ٧,٨٩ مم	٧,٨٥ - ٧,٨٩ مم
	القياس الامثل	٧,٨٧ مم	٧,٨٧ مم
مقاومة السحب	القياس الامثل	١٨٠	١٩٥
		مل/عمود ماء تقريبا	مل/عمود ماء تقريبا
القساوة	المجال	% ٨٣-٨٠	% ٨٣-٨٠
	القياس الامثل	% ٨١	% ٨١

- يراعى عند التقييم الفني للنماذج :

- القرب الى القياس الامثل .
- جودة التصاق مكونات اصابع الفلتر ببعضها البعض .
- تجانس توزيع الياف (شعيرات) الأسيئات داخل الاصبع .
- فاعلية الفلتر و معدل احتجاز الرواسب بعد التدخين على آلة التدخين المخبرية .
- الرائحة وعدم التأثير في الطعم .
- جودة تدخين السجارة بعد دمج قطعة الفلتر مع حبل السجارة .
- مدى المحافظة على المواصفات الشكلية لقطعة الفلتر خلال التدخين .
- الملائمة للعمل على آلات السجائر .
- جودة قص اصابع الفلتر و انتظام و استواء مقطع القص من طرفي الاصبع .
- يضمن العارض ان جميع المواد الداخلة في الصنع مناسبة للاستخدام الغذائي ولا تتسبب بأي اضرار على الصحة و يضمن عدم حدوث تغييرات في مواصفات المادة خلال التخزين .
- التعبئة : ضمن صناديق او عبوات تناسب تفرغها الى الشبك البلاستيكي المستخدم على آلات السجائر علما ان سعة الشبك المستخدم على آلات السجائر هو (٤٥٠٠) اصبع تقريبا ، و تؤمن هذه الصناديق سلامة اصابع الفلتر من الأضرار الميكانيكية أثناء عمليات الشحن و الاستخدام و حمايتها من الظروف الخارجية ، و تتوضع الصناديق على طبالي خشبية قابلة للاستخدام مع الروافع الشوكية و تحزم و تغلف بالشكل الذي يؤمن عدم انزياحها عند التعامل معها او عند الشحن .
- النماذج المطلوبة للاختبار /٢/ شبكة من كل قياس

٤٠٢٢ / ٤٦ بالرجعة اللامية

المدير العام

محسن حسن عبيد