

دفتر الشروط والمواصفات الفنية لتأمين مواد لزوم دائرة الغلافات

الغاية من المشروع:

١٠- دائرة التحذير - بقسم الانتاج - دائرة الغلافات وهي:

- ١- قالب قص وتحزير باكيت قصيرة مستقيمة عدد ٦ / لمعمل سجائر طرطوس.

٢- قالب قص وتحزير باكيت قصيرة مستقيمة عدد ٦ / لمعمل سجائر جبلة المعدل.

٣- قاعدة لمكبس آلة التحزير ١٠٤ BOBSET عدد ٤/.

٤- قاعدة لمكبس آلة التحزير SANWA عدد ٢/.

موقع العمل :

الإذاعة والتلفزيون، الفنية في فرع المنطقة الساحلية.

دائرية الغلافات بقسم الإنتاج وأسلوبون - يرى في دائرة الغلافات الفنية لقابل قص وتحزير ياكيت قصيرة مستقيمة لمعمل سجائر طرطوس:

- ١٠١: الشروط والمواصفات الفنية ل قالب قص و تحرير .**

 - ١- قياس قالب قص و تحزير باكيت قصيرة مستقيمة لمعمل سجانر طرطوس (٧٢×١٠٥) سم وبسمكاة ٢ سم .
 - ٢- يتحمل ضغوط عالية أثناء العمل و بسرعات عالية .
 - ٣- مطابق تماماً لتركيبه على آلات التحرير .

٢- الشروط والمواصفات الفنية ل قالب قص و تحرير باكيت قصيرة مستقيمة لمعلم سحائر جبلة المعدل :

- ٢: التفريض والمواضيع**

 - ١- قياس قالب قص و تحرير باكيت قصيرة مستقيمة لمعمل سجائر جبلة المعدل (105×73) سم وبسماكه ٢ سم .
 - ٢- يتحمل ضغوط عالية أثناء العمل و بسرعات عالية .
 - ٣- مطابق تماماً لتركيبه على آلات التحرير.

النوع الثالث والمواصفات الفنية لقاعدة مكبس الله التحزيز BOBSET:

- ٣: الشروط والمواصفات

 - ١- قاعدة مكبس آلة التحزير BOBSET ١٠٤ يجب أن يكونوا من معدن الكروم القاسي متقولة الوجهين .
 - ٢- يتحمل ضغوط عالية أثناء العمل و بسرعات عالية .
 - ٣- مطابق تماماً لتركيبه على آلات التحزير.

العنوان: SANWA التحزيز مكبس لقاعدة الفنية مواصفات و الشروط: :

- ٤- الشروط والمواصفات:

 - ١- قاعدة مكبس آلة التحزيز SANWA يجب أن يكونوا من معدن الكروم القاسي متقوية الوجهين.
 - ٢- يتحمل ضغوط عالية أثناء العمل وبسرعات عالية.
 - ٣- مطابق تماماً لتركيبه على آلات التحزيز.

الشروط العامة:

- روط العامة :**

 - ١- على المعهد زيارة موقع العمل والاطلاع على الية عمل آلات القص والتحزير والنماذج المنتجة عليها وكذلك الاطلاع على التصاميم المعتمدة في دائرة الغلافات والتي يتم طباعة النماذج على أساسها من أجل حساب توضع السكاكين على كل قالب .
 - ٢- أن تكون القطع المقدمة جديدة وغير متجدد وتنصف بالمواصفات الفنية اللازمة للتشغيل الأمثل .
 - ٣- ذكر بلد المنشأ والشركة الصانعة لكل بند على حدا .
 - ٤- التهديد بتبدل أي قطعة يثبت عدم مطابقتها للمواصفات المطلوبة أو عدم إمكانية تركيبها أو استثمارها على الآلات أو وجود أي عيب صنع فيها وذلك خلال فترة الضمان .

- ٥- أن تكون القطع الموردة أصلية مطابقة تماماً لتركيبها على الآلات .
- ٦- مدة التنفيذ : مدة التنفيذ / ٩٠ / تسعون يوماً تقويمياً تبدأ من اليوم التالي لتاريخ إعطاء المتعهد أمر المباشرة .
- ٧- مدة الضمان : سنة كاملة من تاريخ صدور محضر الاستلام الأولي .
- ٨- نوع الإعلان : عن طريق المناقصة .
- ٩- تقبل العروض الجزئية لكل بند على حدا ولا يقبل تجزئة البند الواحد .

اللادقية ٦/٨/٢٠٢٣

أعضاء اللجنة:

رئيسا	عضو	عضو	عضو	عضو
محمود بكار	وسام ازرون	محمد حلوم	أسامة حسن	محمد غيث حمامه

مدير الإنتاج والشؤون الفنية
م. منذر عبود

يعقد هذا المرسّر للمناقصة
٢٠٢٣ / ٤ / ٣
الدبر العام

المدير العام

محسن حسن عبيدو

يعقد هذا المرسّر للمناقصة
٢٠٢٣ / ٤ / ٣
الدبر العام

١٧٨

جدول الكميات لتأمين المواد التالية لزوم دائرة الغلافات

النوع	المادة
٦	قالب قص و تحرير باكيت قصيرة مستقيمة لمعمل سجائر طرطوس
٦	قالب قص و تحرير باكيت قصيرة مستقيمة لمعمل سجائر جبلة المعدل
٤	قاعدة لمكبس آلة التحرير BOBSET ١٠٤
٢	قاعدة لمكبس آلة التحرير SANWA

٢٠٢٣/٨/٦
اللانقية

أعضاء اللجنة:

رئيسا	عضووا	عضووا	عضووا	عضووا
م. محمود بكار	وسام ازرون	محمد حلوم	محمد غيث حمامه	أسامة حسن