

دفتر الشروط والمواصفات الفنية لتقديم وتركيب قطع تبديلية لزوم لوحة الاستطاعة الردية الرابعة
في محطة المولدات الكهربائية بقسم الإنتاج والشؤون الفنية بفرع المنطقة الساحلية



=====

- ١- لوحة مصنعة من الحديد عدد /١/ .
 - ٢- مكثفات ثلاثية الطور:
 - مكثف ثلاثي الطور استطاعة 5 KVA عدد /١/
 - مكثف ثلاثي الطور استطاعة 10 KVA عدد /١/
 - مكثف ثلاثي الطور استطاعة 15 KVA عدد /١/
 - مكثف ثلاثي الطور استطاعة 20 KVA عدد /٢/
 - مكثف ثلاثي الطور استطاعة 25 KVA عدد /٢/
 - مكثف ثلاثي الطور استطاعة 50 KVA عدد /١٦/
 - ٣- منظم عمل اللوحة لا يقل عن /١٢/ مرحلة عدد /١/ .
 - ٤- كونتاكتورات ثلاثية الطور:
 - كونتاكتور استطاعة 15 KVA عدد /٣/
 - كونتاكتور استطاعة 25 KVA عدد /٣/
 - كونتاكتور استطاعة 50 KVA عدد /١٦/
 - ٥- قاطع ثلاثي الطور استطاعة 1600 A عدد /١/
 - ٦- منصهرات ثلاثية مع غلاف استطاعتها ضمن المجال [125A - 160A] عدد /36/
 - ٧- كبل (٤ × ١٨٥) مم طول (١٢) م بين اللوحة والمحولة .
 - ٨- كافة البارات والتوصيلات بين المكثفات والكونتاكتورات والمنصهرات .
- المواصفات الفنية العامة:

- عامل الاستطاعة المطلوب (0.9 - 0.95) $\cos Q$
- التجهيزات المقدمة مناسبة للعمل بالظروف المناخية التالية:
- درجة الحرارة ($50C^{\circ} + 5C^{\circ}$)
- الرطوبة النسبية حتى 85% عند درجة حرارة $30C^{\circ}$.
- جميع التجهيزات المقدمة جديدة غير مجددة.

١- مواصفات اللوحة المصنعة من الحديد:

- اللوحة مصنعة من الحديد الصاج المعالج حرارياً وذات أبعاد مناسبة للتجهيزات ومواقع التركيب.
- سماكة الصاج (1.5-2)mm .
- كافة الرفوف والصفائح التي تحمل التجهيزات يجب أن تكون من الصاج المزيبق بسماكة لا تقل عن 2mm .
- يزود باب اللوحة بقل مناسب وتثبت عليه أجهزة المراقبة (لمبات اشارة- توربين هواء) بشكل جيد.
- جسم اللوحة مقاوم للعوامل الجوية ويضمن عازلية كهربائية جيدة.



- جوانب اللوحة مزودة بفتحات تهوية مزودة بمراوح تهوية وفلاتر تنفية هواء داخل اللوحة.
- اللوحة مزودة بقاعدة معدنية مرتفعة عن الأرض بارتفاع لا يقل عن ١٥ سم.

٢- المواصفات الفنية للمكثفات:

- المكثفات ثلاثية الطور موصولة داخلياً بشكل مثلثي ومزودة بمقاومة تفريغ ذاتي مدمجة وتعمل على التوتر

50HZ- 380V \pm 10%

- الضياعات في المكثفات يجب أن لا تزيد عن 0.5W/KVAR

- المكثفات مصنعة من الريزين الغير قابل للاشتعال.

- نسبة تحمل التشوه للتيار والفولت أعلى ما يمكن.

- يجب أن لا تقل درجة الحماية للمكثفات عن IP20

- درجة العازلية 660V

- مكثفات ثلاثية موزعة على ١٢ مرحلة مختلفة على الأقل توافق الحمولة وبنعومة جيدة.

٣- المواصفات الفنية لمنظم عمل المكثفات:

- مبرمج لا يقل عن ١٢ مرحلة.

- المبرمج مزود بشاشة لإظهار البيانات منها (عامل الاستطاعة - الجهد- التيار - الاستطاعات - قراءة نسبة التشوه....)

- المنظم لا يتأثر باتجاه تتابع الأطوار.

- المنظم لا يتأثر بعكس قطبية محول الشدة.

- يجب أن يكون زمن التبديل بين مراحل التشغيل أقل ما يمكن.

- طريقة إدخال المراحل تلقائي واختيار المرحلة المناسبة ومؤشرات ضوئية تبين عدد المراحل الداخلة بالخدمة.

- درجة الكتامة أكبر ما يمكن.

- المبرمج قادر على العمل آلي ويدوي.

٤- المواصفات الفنية للكونتاكتورات:

- توتر عمل الكونتاكتورات 380 \pm 10%V

- توتر تشغيل ملف الكونتاكتورات 220 V \pm 10% والتردد 50HZ

- يجب أن تكون الكونتاكتورات ذو تماس مبكر ومقاومة تفريغ تسلسلية.

- استطاعة العمل يجب أن تزيد عن استطاعة المرحلة الموصول معها.

٥- المواصفات الفنية للمنصهرات وقواعد المنصهرات:

- التماسات ذات ناقلية كهربائية عالية مصنوعة من النحاس المغلفن.

- المادة العازلة لقاعدة المنصهرات على شكل قطعة واحدة وغير قابلة للاحتراق.

- يجب أن تكون المنصهرات وقواعدها من نفس النوع.

- يجب أن تكون ماسكات المنصهرات ذات ضغط مناسب.

- قيمة المنصهرات مناسبة لكل مرحلة.

٦- المواصفات الفنية للقواطع:

- قاطع حراري مغناطيسي استطاعة 1600A عدد 1/1

٧- المواصفات الفنية للكيل:

كبل (٤ × ١٨٥) مم طول (١٢) م مقطعه مصنوع من النحاس موصل بين اللوحة والمحولة.

٨- المواصفات الفنية للبارات والتوصيلات النحاسية:

يجب أن تكون البارات نحاسية وذات مقاطع مناسبة للأحمال وتكون معزولة تماماً عن جسم اللوحة.

الشروط العامة:

- ١- على العارض الاطلاع على موقع العمل وطبيعته ويعتبر بمجرد تقديمه العرض ملزماً بتنفيذ كل ماورد في دفتر الشروط الفنية.
- ٢- يقع على عاتق المتعهد إجراء كافة التوصيلات الداخلية ضمن اللوحات وبين اللوحات وبارات خرج المحولات كل واحدة على حدا مع تقديم كل مايلزم لذلك.
- ٣- يقع على المتعهد تقديم كافة الوثائق والمخططات والكتالوجات اللازمة للقطع المقدمة.
- ٤- على العارض تحديد بلد المنشأ والشركة الصانعة لكل القطع المقدمة (مكتفات- قواطع - المنظمات - كونتاكتورات.... إلخ).
- ٥- يجب أن تكون المكتفات مصنعة بتاريخ حديث كحد أقصى سنة من تاريخ التركيب.
- ٦- يفضل أن تكون المكتفات والمنظمات من إنتاج نفس الشركة لضمان وثوقية العمل.
- ٧- مدة تنفيذ العقد /٣٠/ ثلاثون يوماً تبدأ من اليوم التالي لتبليغ المتعهد أمرالمباشرة أو تسليم موقع العمل أيهما يلي.
- ٨- فترة الضمان عام تقويمي كامل تبدأ من تاريخ صدور محضر الاستلام الأولي.
- ٩- لاتقبل العروض الجزئية.

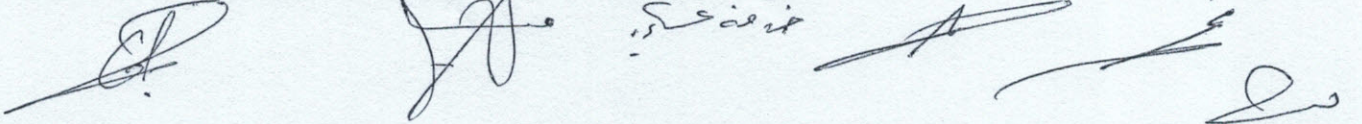
- نوع الاعلان:

مناقصة

اللازقية ٢٠٢٤/٢/٢٠

أعضاء اللجنة

محمد غياث حمامة إياد منير بدور حسن فريد قصريني ميشيل سهيل نعمة م. غنوة اسماعيل قصير



مدير الانتاج والشؤون الفنية

مكتب هندسة المرافق والمباني

رقم ١٠ / ٢٠٢٤

المدير العام للمؤسسة العامة للتبغ

المهندس عبد اللطيف ابراهيم شريف



جدول الكميات

الكمية	البيان
١	لوحة معدنية مصنعة من الحديد بأبعاد مناسبة
١	مكثفات ثلاثية الطور استطاعة:
١	مكثف استطاعة 5 KVA
١	مكثف استطاعة 10 KVA
١	مكثف استطاعة 15 KVA
٢	مكثف استطاعة 20 KVA
٢	مكثف استطاعة 25 KVA
١٦	مكثف استطاعة 50 KVA
١	منظم عمل للوحة
٣	كونتاكتور استطاعة 15 KVA
٣	كونتاكتور استطاعة 25 KVA
١٦	كونتاكتور استطاعة 50 KVA
١	قاطع حراري مغناطيسي 1600A
٣٦	منصهرات ثلاثية مع غلاف استطاعتها ضمن المجال [125A-160A]
١	كبل (4×185) مم طول (12) م
مقطوعة	بارات نحاسية وتوصيلات داخلية
مقطوعة	أجور التركيب

اللاذقية ٢٠ / ٢ / ٢٠٢٤

أعضاء اللجنة

محمد غياث حمامة إياد منير بدور حسن فريد قصريني ميشيل سهيل نعمة م. غنوة اسماعيل قصير

